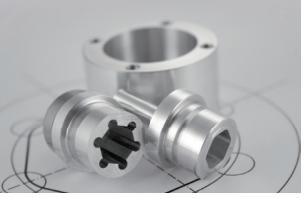

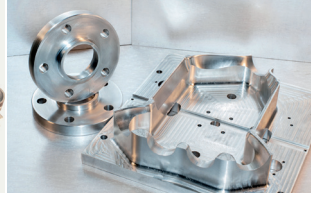

MECHANISCHE BEARBEITUNG

Ansprechpartner
Max Schöppe

LEISTUNGSMERKMALE

- Fräsbearbeitung (CNC)
  - › max. Abmaße von **350 x 350 x 200 mm³**
  - › Planfräsen und Schrupp- / Schlichtfräsen
  - › Taschen- und Kreistaschenfräsen
  - › Nuten- und Konturfräsen
- Drehbearbeitung (konventionell)
  - › max. Durchmesser von **200 x 400 mm²**
  - › Plan- und Längsdrehen
  - › Innenausdrehen
  - › Gewindedrehen
- Bohren (von Ø1 bis Ø10 in 0,1 mm Abstufung)
- Reiben (von Ø1H7 bis Ø20H7)
- Senken (Kegelsenken 120°, 90°, 60°, Flachsenken)
- Gewindeschneiden (metrische Gewinde von M1 – M12)
- Sägen von Werkstücken aus Nichteisenmetallen und Kunststoffen

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Stützmasken für Beschichtungsprozesse im Vakuum
- Adapter- und Montageplatten, Matrizen, Aufnahmen, Winkel, Steckverbinder

BEARBEITUNGSMÖGLICHKEITEN

- Durch verschiedene spanende Bearbeitungsverfahren werden Werkstücke nach Kundenwunsch aus unterschiedlichen Materialien angefertigt. Die Produktion erfolgt in Werkstattfertigung, d.h. wir bieten ein Höchstmaß an Flexibilität verbunden mit kurzen Lieferzeiten.

- **mögliche Losgrößen / Stückzahlen**
  - › Muster- und Einzelteilteilfertigung
  - › Klein- und Mittelserien
- Herstellung kleinerer funktionaler Baugruppen
- zusätzliches Einbringen von Fasen / Gewinden / Passungen an lasergeschnittene Bauteile
- Änderungen an bereits bestehenden Bauteilen (z.B. Bohrungen vergrößern / versetzen)

- **Materialien:**
  - › Stahl
  - › Edelstahl
  - › Aluminium, Titan
  - › Messing, Kupfer, Neusilber
  - › Kunststoffe (POM, PMMA, PTFE , PVC, PEI, usw.)
  - › weitere Materialien auf Anfrage

- Nach der Dreh- / Fräsbearbeitung können kleinere Werkstücke nachbearbeitet werden. Durch **Gleitschleifen** oder **Glasperlenstrahlen** werden sämtliche scharfe Werkstückkanten gebrochen und es entsteht eine gleichmäßige Oberfläche.
- Ebenso sind durch Kooperationen verschiedene Oberflächenbehandlungen möglich: z.B. Passivieren, Eloxieren, Verzinken und viele mehr.
- Bauteilprüfung durch optische sowie taktile Messungen an 3D-Koordinatenmessmaschine

T +49 (0) 36601 9327-50 | vertrieb@lcpgmbh.de