

# SMD-SCHABLONEN

Ansprechpartner  
Stephan Korn

## SCHABLONENTYPEN

- SMD-Schablonen
- Prototypenschablonen
- Klebeschablonen
- Wafer bumping Schablonen
- Viafill Schablonen für LTCC-Anwendungen
- Stufenschablone (auf Anfrage)

## LAYOUTGESTALTUNG

- Aperturvergrößerung und -verkleinerung
- Aperturformänderung,  
z.B. Homeplates, Abrunden der Ecken
- Spiegeln / Drehen des Gesamtlayouts oder von Teilbereichen
- Mehrfachnutzenerstellung
- Vermessen von Leiterplatten
- Herstellung einer Schablone aus beigestellter Leiterplatte / Schablone

## DATENFORMATE

- Gerber, Ext. Gerber, DXF, DWG
- Freigabe-/ Prüfdaten in Ext. Gerber

## SCHABLONENMATERIAL

- V2A (1.4301)
- übliche Materialstärken:  
50, 75, 100, 120, 150, 180, 200, 250  $\mu\text{m}$
- spez. Materialstärke von 20 bis 800  $\mu\text{m}$
- max. Schablonengröße 1000 x 1000 mm
- Blechdickentoleranz:  $\pm$  3%
- Härte Hv: min. 370
- Zugfestigkeit ( $\text{N}/\text{mm}^2$ ):  $>$  1100

## LASERSCHNEIDTOLERANZEN

- Toleranz der Padgrößen:  $\pm$  5  $\mu\text{m}$
- Positionstoleranz über Gesamtgröße:  $\pm$  10  $\mu\text{m}$
- Reproduzierbarkeit:  $\pm$  5  $\mu\text{m}$
- Kleinste realisierbare Struktur: 50  $\mu\text{m}$
- Kleinster Schnittspalt: 35  $\mu\text{m}$
- Zugfestigkeit ( $\text{N}/\text{mm}^2$ ):  $>$  1100

## QUALITÄTSSICHERUNG (ISO 9001:2008)

- Konturprüfung mittels 3D-Koordinatenmessmaschine
- optische Begutachtung der Schnittkanten
- Prüfprotokoll (auf Anfrage)

## SCHABLONENBESCHRIFTUNG

- Klartext
- Barcode
- DataMatrix-Code

## NACHBEARBEITUNG

- Finishbearbeitung durch Oberflächenbürsten in allen vier Richtungen
- elektro-chemische Nachbehandlung
- gefalzte Kante als Kantenschutz

## KANTENPERFORATION FÜR FOLGENDE SCHNELLSPANNSYSTEME

- Micro Mount
- Quattroflex
- ZelFlex
- VectorGuard
- VectorMount
- Essemtec