



AUFTRAGSMESSEN

Ansprechpartner
Jürgen Krieger

BERÜHRUNGSLOSE OBERFLÄCHENMESSUNG

Oberflächenmessung durch optisches Profilometer und bildgebendes Messgerät FRT Microproof 200:

- Rauheits- und Welligkeitsmessung 2D und 3D nach EN ISO 4287/ 4288
- Ebenheitsmessung nach DIN 50441
- Topografiedarstellung und -messung

Eigenschaften:

- Verfahrbereich: 200 x 200 x 50 mm³
- Auflösung x/y: >= 2 µm
- Auflösung z: >= 20 nm
- Genauigkeit z: ± 200 nm
- min. Öffnungswinkel: ± 30°

DIGITALE LICHTMIKROSKOPIE

Lichtmikroskopaufnahmen mit dem Keyence VHX - 1000D

- 2D und 3D in hoher Qualität und großer Tiefenschärfe, naturgetreue und hochauflösende Bildgebung (3D auch falschfarben mit Höheninformation möglich), besonders zu Dokumentationszwecken
- Bildzusammensetzung großer Bereiche bei hoher Vergrößerung
- geometrische Messungen im 2D- und 3D - Bild
- Vergrößerung stufenlos 5x bis 500x
- Hellfeld- und Dunkelfeldbeleuchtung mit Polarisator, umfangreiche Bildverbesserungsfunktionen durch Software

3D-KOORDINATENMESSMASCHINEN

Die 3D-Koordinatenmessmaschinen Werth Scope Check ermöglichen eine schnelle Erfassung, Verarbeitung und Auswertung von Messdaten mit verschiedenen optischen Sensoren, umfangreichen 3D-Auswerteargorithmen und Lösung der wichtigsten Messaufgaben manuell bzw. automatisch zur ständigen Qualitätskontrolle.

- Messbereich max. 1000 x 650 x 300 mm³
- garantierte Messgenauigkeit: 2,5 µm + 1,25 µm / 100 mm (Messgenauigkeit 2 - 4 µm)
- Hellfeld- und Dunkelfeldbeleuchtung
- Messungen OnTheFly: Messen während der Verfahrbewegung möglich; Einsatz: Prüfung von Bohrungen und Durchkontaktierungen zu 100 % mit deutlich reduziertem Zeitaufwand
- zusätzlich Laser für Höhenmessungen / Prüfung der Ebenheit
- Konturen können automatisch optisch gescannt und in dxf-Dateien umgewandelt werden (z. B.: wenn zu einem Fertigteil keine Zeichnung vorhanden ist), Konturscan sowohl 2D als auch 3D möglich (Einschränkung 3D: geneigte Ebene scanbar, starke Höhenunterschiede nicht)
- Programmgenerierung auch mittels beigestellter dxf-Daten möglich
- Auswertungsmöglichkeiten:
 1. EMPB (Erstmusterprüfbericht)
 2. Excelstatistik:
 - > grafische Darstellung von Sollwerten, Istwerten, oberer und unterer Toleranz
 - > grafische Darstellung von Abweichungen
 - > grafische Darstellung von Verteilung (Gaußverteilung der Ist - Werte), Klasseneinteilung, Toleranzbandmitte, obere und untere Toleranz, Mittelwert, Mittelwert -3 s, Mittelwert + 3s (ab 25 Messwerten / Merkmal)
 3. Ausgabe Standardabweichung, cp-Wert, cpk-Wert, Information über Prozessfähigkeit